



Bodenschutz und Abstütztechnik

- VORTEILE**
- Schutz von Oberflächen
 - geringer Verschleiß
 - hohe Witterungsbeständigkeit
 - ausgezeichnete Energieabsorption



Schüttgut und Bergbau

- VORTEILE**
- Schutz von Oberflächen vor abrasivem Material wie Sand, Kohle oder Erze
 - optimale Gleitunterstützung der zu verfüllenden Materialien
 - individuelle Abstimmung auf jeweiliges Schüttgut



Rehabilitationstechnik

- VORTEILE**
- optimale Schlagdämpfung beispielsweise bei Rammschutzleisten
 - gleitfördernde Unterstützung bei Alltagshilfen für Menschen mit Behinderung

Nachhaltig für die Umwelt

Nachhaltigkeit ist ein arg strapazierter Begriff. Statt Sprechblasen zu produzieren, wird Murdotec aktiv durch:

- das Sammeln und Wiederverarbeiten von anfallendem Stückgut und Spänen zu einer klar deklarierten Umlaufware.
- die deutliche Unterschreitung erlaubter Emissionswerte durch permanente Wartung, Überprüfung und ggfs. Erneuerung unserer Maschinen.
- ein zielführendes Umwelt- und Energiemanagement.



Murdotec
Kunststoffe

Murdotec Kunststoffe GmbH & Co. KG
Heßlingsweg 8 | 44309 Dortmund | Deutschland
Tel. +49 231 4257798-0 | info@murdotec.de | murdotec.de

MITGLIED DER **MURTFELDT UNTERNEHMENSGRUPPE**

Murdotec
Kunststoffe



BRANCHEN
FÜR UNSERE
TECHNISCHEN
KUNSTSTOFFE





Maschinen- und Anlagenbau

- VORTEILE**
- Energie- und Kosteneinsparung durch
 - geringen Verschleiß
 - geringe Gleitreibung
 - Gewichtsreduzierung



Verpackungs- und Nahrungsmittelindustrie

- VORTEILE**
- Lebensmittelkonform
 - Schutz von Oberflächen
 - hohe Verschleißfestigkeit
 - große Farbauswahl zur deutlichen Erkennung



Elektroindustrie –ATEX-Norm

- VORTEILE**
- elektrisch ableitend
 - elektrisch leitfähig
 - ATEX-zertifiziert
 - isolierend



Transport- und Fördertechnik

- VORTEILE**
- Energieeinsparung
 - sehr geringe Gleitreibung
 - kein stick-slip Effekt
 - schallisolierend



Agrartechnik und Landmaschinen

- VORTEILE**
- verschleißoptimiert für abrasive Einsätze
 - stoßdämpfend als Unterbodenschutz
 - umweltfreundlich
 - geringes Eigengewicht (im Vergleich zu Stahl)



Offshore und Hafenanbau

- VORTEILE**
- Schutz von Oberflächen
 - hohe Witterungsbeständigkeit
 - ausgezeichnete Energieabsorption
 - große Farbauswahl zur deutlichen Erkennung



Abfüll- und Getränketechnik

- VORTEILE**
- Energieeinsparung
 - gleitoptimiert
 - kein stick-slip Effekt
 - geräuscharm



Chemie- und Papierindustrie

- VORTEILE**
- hohe Chemikalienbeständigkeit
 - extrem hohe Abriebfestigkeiten



Ladungs- und Werkstückträger

- VORTEILE**
- hochwertige Kunststoffe für schonenden Transport hochsensibler Bauteile
 - funkenfreies Arbeiten dank ableitfähiger und elektrisch leitfähiger Eigenschaften